



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Шлифмашина пневматическая вибрационная PT-1004



Пожалуйста, прочитайте и ознакомьтесь с пособием по эксплуатации перед использованием и следуйте всем его правилам безопасности и инструкциям по применению. Несоблюдение инструкции может привести к травмам или поломке инструмента.

Инструкция по эксплуатации

Шлифмашинка пневматическая вибрационная PT-1004

Спасибо, за то, что выбрали продукт торговой марки INTERTOOL.

Для более продуктивной работы внимательно ознакомьтесь с данной инструкцией перед началом использования данного устройства.

А. Характеристики и функционирование

- шарикоподшипниковая конструкция;
- регулируемая частота вибрации платформы шлифмашинки;
- с быстрой фиксацией наждачной бумаги;
- дроссель заслонки для остановки инструмента;
- удобно подходит под ладонь, что даёт возможность работать одной рукой;
- может применяться для обработки дерева, стекловолокна, металла, для обработки окрашенных и шпатлёванных поверхностей.

Технические характеристики:

*Воздушный шланг: 3/8"

*Свободная средняя скорость вращения: 8 000 об/мин

*Среднее потребление воздуха: 280 л/мин

*Воздухозаборное отверстие: 1/4"

В. Эксплуатация

1. Используйте наждачную бумагу только определённой зернистости.
2. Закрепите наждачную бумагу в держателе с помощью зажима. Убедитесь, что наждачная бумага хорошо зафиксирована.
3. При помощи регулировочного винта, под кнопкой выберете необходимую частоту вибрации платформы.
4. Как только инструмент запущен, опустите его плавно вниз и передвигайте взад и вперед по обрабатываемой поверхности. Когда обработка закончена, поднимите инструмент с обрабатываемой поверхности, дайте поработать 20 секунд на холостом ходу (для удаления пыли с машинки), после чего выключите.

Внимание: *Не приступайте к работе без установки шлифовальной бумаги, смазки двигателя и установки номинально рабочего давления подачи воздуха при холостом ходе. Начинать шлифовку с бумагой меньшей зернистости (грубая обработка), чтобы убрать неровности и пятна. Продолжайте работу с бумагой с большей зернистостью (точная обработка), для достижения желаемого результата.*

Следы, остающиеся грубой бумагой, тяжело выровнять. Никогда не переходите от грубой сразу к гладкой бумаге.

С. Подача воздуха (см. схему ниже, рис.1)

1. Убедитесь, что компрессор, используемый для подачи воздуха к инструменту, производит на выходе необходимое количество воздуха.
2. Поверните рычаг направления вращения в нужное положение при подсоединении инструмента к подаче воздуха.
3. При работе с инструментом оптимальным считается 6 бар. Высокое давление и неочищенный воздух приводят к сокращению срока действия инструмента из-за быстрого износа и являются источником риска.
4. Ежедневно спускайте воздух из резервуара. Вода из воздуховода может попасть в инструмент и повредить его механизм во время работы.
5. Необходимо чистить картридж воздушного фильтра на входе каждую неделю
6. Давление в магистрали необходимо увеличивать при удлинении воздушного шланга более 8 метров. Минимальный внутренний диаметр шланга должен быть 1/4", фитинги должны иметь такие же внутренние размеры. Но для оптимальной работы инструмента рекомендуется использовать шланг с внутренним диаметром 3/8".

7. Используйте соответствующие шланги и фитинги. Не рекомендуется использование быстросъемных муфт непосредственно на инструменте, так как из-за вибрации они могут привести к поломке.

8. Не допускайте соприкосновения шлангов и мест соединения с маслом и режущими краями, с предметами, имеющими высокую температуру. Перед использованием проверьте шланги на предмет износа. Убедитесь, что все соединения безопасны.

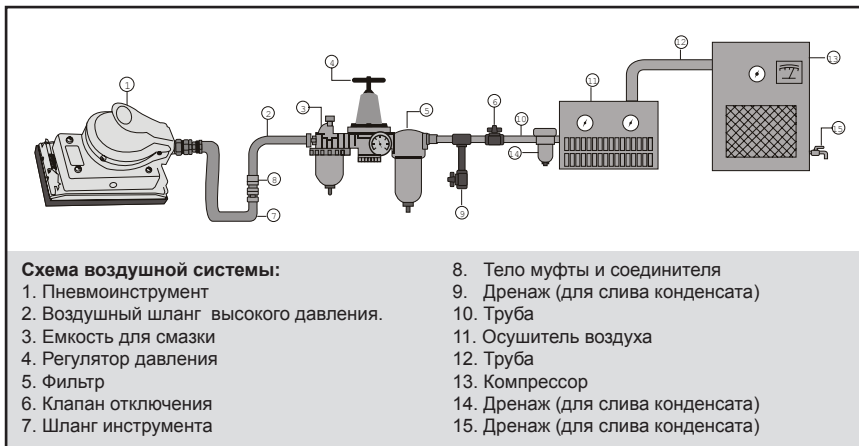


Рис. 1 Схема подачи воздуха

D. Меры безопасности

A. При работе все время необходимо использовать защиту для глаз.

B. Используйте маску от пыли, так как при работе инструмента возникает пыль, что может причинить вред здоровью. При необходимости используйте защиту для ушей и перчатки.

C. Занимайте устойчивое положение при работе с инструментом. Позаботьтесь о безопасности при работе на лестнице или возвышении, так как обе руки должны быть свободны для работы с инструментом.

D. Одежда должна быть застегнутой, чтобы не попасть в работающий инструмент. Снимите часы и драгоценности перед работой.

E. Убедитесь, что рабочая зона содержится в чистоте, и в ней нет посторонних людей. Необходимо проводить вентиляцию рабочего места.

F. Отсоедините подачу воздуха на инструмент перед заменой, настройкой вставных деталей или аксессуаров.

G. Отсоединяйте инструмент от шланга с воздухом, если он не используется.

H. Не перемещайте инструмент за шланг.

E. Обслуживание и смазывание

1. Если вы не используете смазчик воздуховода необходимо смазывать двигатель при помощи маслénки или впрыска масла через воздухозаборное отверстие, после чего нужно запустить инструмент. Допустимо применять несколько капель масла И-20А или масло для швейных машин. Не используйте масло с моющими веществами.

2. Перед тем как подсоединить шланг для работы с инструментом, капните 4-5 капель инструментального масла И-20А в воздухозаборное отверстие. Не используйте более густое масло, это может привести к поломке или снижению производительности.

3. Смазывание необходимо проводить каждый 1-2 часа непрерывной работы.

4. После работы отсоедините воздушный шланг и залейте 4-5 капель верётённого масла в воздухозаборное отверстие, потом подсоедините шланг снова и запустите инструмент на несколько секунд, это поможет продлить срок службы инструмента.

5. Необходимо еженедельно производить чистку картриджа воздушного фильтра на входе в воздуховод

F. Предупреждение

1. Не используйте инструмент в потенциально взрывоопасной среде.
2. Займите устойчивое положение, всегда надевайте перчатки, чтобы снизить риск ранения обломками, возникшими при обработке поверхности.
3. Неожиданные движения инструмента, вызванные силой противодействия, поломкой вставных инструментов или опорной перекладки, могут привести к ранениям.
4. Следите, чтобы одежду, длинные волосы и т.д. не затянуло в инструмент во время работы.
5. Во время работы возможно превышение допустимого уровня шума более 85 дБ(А). Используйте защиту ушей.
6. Неожиданные изменение направления движения вставных аксессуаров могут создать опасную ситуацию.
7. Поскользнулся/Споткнулся/Упал - это главные причины серьезных ранений даже смерти. Обращайте внимание на шланги, находящиеся в вашей рабочей зон.
8. Избыточное давление или свободное вращение инструмента может привести к быстрому его износу и стать причиной возникновения опасных ситуаций.
9. Продолжительная работа и плохие рабочие условия могут привести к повреждению рук. Как только руки начинают неметь или болеть, рабочий должен прекратить работу, остановить инструмент и отдохнуть. Если такие симптомы повторяются, обратитесь к доктору.
10. Никогда не меняйте внутреннюю конструкцию или дизайн, это может привести к опасности во время работы.

G. Устранение общих проблем

Проблемы	Причины	Устранение проблемы	Примечание:
инструмент не работает на обычной скорости или на разных скоростях	недостаточная подача воздуха (давление воздуха ниже нормы)	проверьте воздушный шланг, он мог забиться или погнуться	Если возникают проблемы, которые не могут быть решены пользователем инструмента, свяжитесь с дистрибьютором.
нет вращения патрона	регулятор скорости поломался	убедитесь по манометру, что компрессор накачивает воздух до заданного давления	
самоходный запуск при подключении сжатого воздуха	лопатка ротора поломалась или износилась	замените лопатки ротора	
крутящий момент снижен	пыль попала в двигатель	разберите инструмент и почистьте внутри, согласно инструкции	
избыточная вибрация	рычаг управления двигателем или пусковая защёлка работают неправильно	убедитесь, что рычаг управления двигателем или пусковая защёлка работают правильно	
небольшой нагрев корпуса	утечка воздуха на входе или в любом другом месте, подшипники вышли из строя, уплотнительные кольца износились или сместились, недостаточная смазка	проверьте утечку воздуха и устраните её согласно инструкции, поставьте новые подшипники, замените уплотнительные кольца или поставьте их в правильное положение, смажьте инструмент, чтобы он достиг нужной скорости и вращающего момента	

I. Хранение

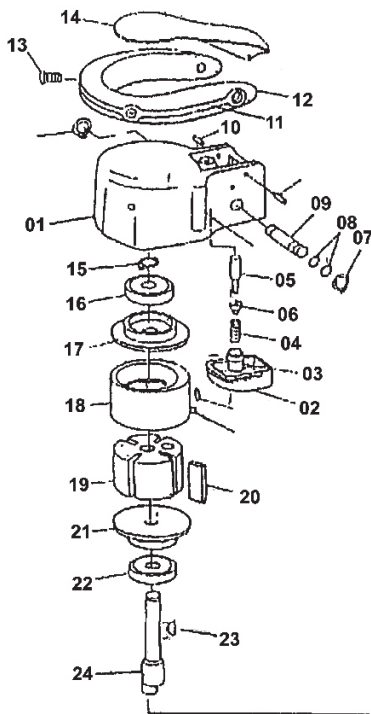
Не храните инструмент в местах с повышенной влажностью, это может вызвать появление ржавчины внутри механизма инструмента. Перед хранением смажьте инструмент со стороны воздухозабора соответствующим веретенным маслом и запустите на несколько секунд.

J. Утилизация

Если инструмент повредился или не работает, выбросьте его в контейнер для перерабатываемой продукции. Никогда не бросайте в огонь

ДЕТАЛИРОВКА ШЛИФМАШИНКА ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ВИБРАЦИОННАЯ РТ-1004

Номер	Описание	Кол-во
01	Корпус двигателя	1
02	Шумоподавитель	1
03	Амортизационная резинка	1
04	Пружина	1
05	Кнопка	1
06	Клапан	1
07	Стопорное кольцо	2
08	Уплотнительное кольцо	2
09	Регулятор скорости	1
10	Ось рычага	1
11	Обжимная лента	1
12	Резиновая лента	1
13	Зажимной винт	4
14	Рычаг	1
15	Стопорное кольцо	1
16	Шариковый подшипник	1
17	Опора подшипника	1
18	Цилиндр	1



Номер	Описание	Кол-во
19	Ротор	1
20	Лопасть ротора	5
21	Опора подшипника	1
22	Шариковый подшипник	1
23	Шпонка ротора	1
24	Ось ротора	1
25	Уплотнитель	1
26	Монтажный винт	8
27	Шайба – грайвер	4
28	Основа – указать на рисунке (правая часть рисунка плохо скопировалась)	1
29	Резиновый амортизатор	1
30	Эксцентрик	1
31	Стопорный винт уравнивания	1
32	Крышка винта (L)	2
33	Крышка винта (S)	2
34	Шариковый подшипник	1
35	Зажим для бумаги	1
36	Виброплатформа	1
37	Платформа для бумаги	1
38	Стопорное кольцо	1

