



ФРЕЗЕР ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ WT-0920

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Пожалуйста, прочитайте и ознакомьтесь с пособием по эксплуатации перед использованием и следуйте всем его правилам безопасности и инструкциям по применению. Несоблюдение инструкции может привести к травмам или поломке инструмента.

Спасибо, за то, что выбрали продукт торговой марки INTERTOOL



ВНИМАНИЕ!

*Данный инструмент предназначен для использования только в бытовых целях.
На инструмент, используемый для предпринимательской деятельности или в профессиональных целях, гарантия не распространяется.*

1. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- Используйте электроинструмент только по назначению. Неправильное использование инструмента может привести к нанесению травм людям и материальному ущербу.
- Электроинструмент имеет двойную изоляцию и должен быть подключен к незаземленным розеткам питания.
- Перед включением убедитесь, что параметры удлинителя, розетки и электрической сети соответствуют техническим характеристикам инструмента.
- По окончании работы, перед обслуживанием или ремонтом отсоединяйте инструмент от сети питания.
- Работайте в защитных очках, респираторе, наушниках.
- Не прикасайтесь к движущимся частям инструмента. Для удаления пыли подключите внешнее вытяжное устройство.
- Следите за целостностью вилки шнура питания, за исправностью выключателя.
- Не оставляйте без надзора включенный в сеть инструмент.
- Остановите кнопкой включения инструмент при внезапном исчезновении напряжения в сети, заклинивании движущихся частей, при перегреве и перегрузке электродвигателя.
- При работе занимайте устойчивое положение, не работайте с приставных лестниц, не прилагайте к инструменту излишнее усилие. Надежно закрепите обрабатываемое изделие.
- Перед включением убедитесь, что фреза надежно закреплена.
- Фреза не должна касаться обрабатываемой поверхности в момент включения, так как существует опасность травмирования оператора и поломки инструмента.
- Не используйте затупленные, изношенные и поврежденные фрезы.
- Чрезмерная подача вызывает значительное снижение оборотов электродвигателя, что приводит к уменьшению производительности, а также к преждевременному выходу из строя электроинструмента.
- Не работайте в помещениях со взрывоопасной и химически агрессивной средой, на открытых площадках под дождем и снегом.
- Немедленно прекратите работу при круговом искрении щеток, при появлении дыма, запаха горячей изоляции, постороннего шума и повышенной вибрации.
- Запрещается работать при поломке корпусных деталей, трещинах ручек, повреждении фрезы.
- Непрерывная работа не должна превышать 15 минут, после чего сделайте перерыв 5 минут.



ВНИМАНИЕ!

Во избежание травм используйте только те аксессуары или устройства, что указаны в инструкции по эксплуатации.

Техническое обслуживание и ремонт инструмента должен осуществляться в уполномоченном сервисном центре с использованием оригинальных запасных частей INTERTOOL TM.

2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Машина вертикально-фрезерная (далее фрезер) применяется для фрезерования в древесине пазов, канавок, фасок, профилей при выполнении столярных и ремонтных работ в бытовых условиях. Фрезер обеспечивает фрезерование на глубину до 40мм прямолинейных, радиусных и криволинейных пазов.

Данная модель может работать в условиях умеренного климата при температуре -15...+40°С и относительной влажности воздуха не более 80%.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

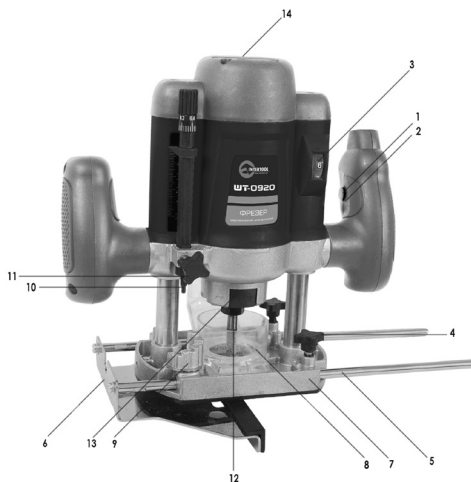
- Машина вертикально-фрезерная
- Пылеотвод
- Комплект щеток
- Ключ
- Направляющие
- Параллельный упор
- Копировальная шайба
- Центр
- Набор фрез
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение сети, В	230±10%
Частота сети, Гц	50
Максимальная мощность, Вт	1200
Частота оборотов холостого хода, 1/мин.	11 500...30 000
Диаметр хвостовика фрезы, мм	6; 8
Диаметр фрезы максимальный, мм	40
Ход фрезы, мм	0 - 40
Класс защиты	II
Длина шнура, м	2,0
Вес, кг	3,2

5. ОПИСАНИЕ

1. Клавиша включения
2. Блокиратор случайного включения
3. Регулятор оборотов
4. Винт крепления направляющих
5. Направляющие
6. Параллельный упор
7. Платформа
8. Пылеотвод
9. Ограничитель глубины
10. Глубиномер
11. Винт крепления глубиномера
12. Гайка крепления цанги
13. Стопор вала
14. Вентиляционные отверстия



Включение машины осуществляется нажатием блокиратора 2 и последующим нажатием клавиши включения 1.

На корпусе фрезера расположен регулятор оборотов 3, поворотом которого можно установить требуемую частоту вращения фрезы. Наименьшие обороты в положении MIN, наибольшие в положении MAX.

Фреза с цанговым зажимом закреплена гайкой 12 на валу электропривода.

Ограничитель глубины 9 предназначен для грубой регулировки глубины фрезерования. Ограничитель имеет возможность поворота относительно своей оси, что позволяет быстро производить изменение глубины фрезерования. Точная установка глубины фрезерования осуществляется по линейке глубиномером 10.

Две направляющие 5 позволяет производить прямолинейное фрезерование пазов параллельно контуру обрабатываемой детали. Одна направляющая 5 с закрепленным центром позволяет выполнять фрезерование по радиусу.

Установка копировальной шайбы в месте выхода вала и ее перемещение отбортовкой по шаблону позволяет фрезеровать контур, скопированный с шаблона.

Для удаления древесной пыли, опилок предусмотрена установка пылеотвода 8, к которому можно подсоединить внешнее вытяжное устройство.

Фиксация фрезера в рабочем положении осуществляется флажковым фиксатором в положении максимального прижатия корпуса фрезера к платформе 7. Для быстрого отвода корпуса от платформы 7 необходимо повернуть флажковый стопор в обратном направлении.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. Повернуть флажковый фиксатор и платформа 7 отодвинется пружинами на колонках от корпуса фрезера.

2. Нажать стопор вала 13 и открутить гайку крепления цанги 12.

3. Установите цангу с диаметром соответствующим хвостовику фрезы и надежно закрепите гайкой 12 хвостовик фрезы.

4. Установить регулятором оборотов необходимый диапазон, который зависит от древесины, выполняемой работы и размеров фрезы. Ориентировочные диапазоны приведены в таблице, но их нужно корректировать опытным путем.

Материал	Диаметр фрезы	Диапазон оборотов
Твердые породы дерева (бук, дуб)	4-10 мм 12-20 мм 22-40 мм	5- MAX 2-3 MIN-1
Мягкие породы дерева (ель, сосна)	4-10 мм 12-20 мм 22- 40 мм	5- MAX 2-5 MIN-2
Гипсокартонные плиты	4-10 мм 12-20 мм 22- 40 мм	2-MAX 1-3 MIN-2
Пластик	4-15 мм 16-40 мм	1-2 MIN-1

5. Установить пылеотвод и подсоединить к нему внешнее вытяжное устройство.

6. Установка глубины фрезерования производится в следующем порядке:

- установить фрезер на ровную поверхность;

- переместить фрезер с установленной фрезой по колонкам до соприкосновения фрезы с поверхностью, на которой находится машина, и по линейке на корпусе определить величину вертикального перемещения машины;

- прибавить к этой величине необходимое значение глубины фрезерования и переместить фрезер по колонкам до полученного значения, контролируя это значение по линейке, затем флажковым фиксатором зафиксировать фрезер в этом положении. После этого подвести глубиномер 10 до соприкосновения с одним из упоров ограничителя глубины 9 и закрепить винтом 11. Точную установку глубины выполнить вращением ручки на глубиномере 10.

7. Для ступенчатого фрезерования деталей регулировка производится в той же последовательности с использованием других упоров ограничителя глубины 9.

8. При фрезеровании прямолинейных пазов установите направляющие 5. Для этого отверните винты 4, вставьте направляющие в отверстия платформы 7 и заверните винты 4.

9. Для фрезерования радиусных пазов или круглых отверстий необходимо установить одну направляющую 5 с закрепленным на ней центром.

10. При фрезеровании контура по шаблону нужно установить копирующую шайбу.

7. РАБОТА

1. Включение машины производите до приведения фрезы в контакт с обрабатываемым материалом.

2. При работе фрезер перемещайте по поверхности обрабатываемого материала с постоянной подачей, без перекосов и боковых усилий, что уменьшает риск повреждения фрезы и продлевает срок службы фрезы и самой машины. Движение подачи не должно быть чрезмерным, приводящим к уменьшению частоты вращения фрезы, перегреву и выходу из строя электропривода.

3. Фрезерование должно осуществляться заточенными фрезами. О затуплении фрезы свидетельствует необходимость приложения большего усилия подачи при фрезеровании, в результате чего происходит перегрузка и дальнейший выход из строя машины.

4. Следите за тем, чтобы вентиляционные отверстия всегда были чистыми и открытыми.

5. Включите, при необходимости, пылесос для удаления опилок.

6. Выполнение паза "ласточкин хвост" производите после предварительно профрезерованного прямоугольного паза.

7. По окончании работы отключите машину от сети, снимите фрезу и направляющую. Очистите машину и направляющую от загрязнений, протрите сухой ветошью.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Перед выполнением технического обслуживания отключите инструмент от сети, проверьте целостность изоляции шнура питания, вилки.

1. Текущее обслуживание производится потребителем:

- очистка машины и направляющих от пыли и загрязнений по окончании работы;
- подтяжка крепежных деталей при необходимости;
- смазка колонок при необходимости (смазка Литол-24 ГОСТ 21150-87).

2. Периодическое обслуживание производится в сервисном центре после 75 ч наработки или один раз в шесть месяцев и включает:

- проверку состояния коллектора якоря;
- осмотр щеток (при длине щеток менее 7 мм необходима замена);
- смазку механизма фрезера и замену загустевшей смазки.

9. ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

С условиями предоставления гарантийного обслуживания ознакомьтесь в Гарантийном талоне.

