

ЗЕНИТ

электроинструмент

ЗДЦ-350

Верстат для заточування
ланцюгів пилок електричний



UA



ЗМІСТ

Вступ.....	3
1. Заходи безпеки	3
2. Опис і принцип роботи	6
3. Підготовка виробу до використання.....	7
4. Використання виробу.....	8
5. Технічне обслуговування виробу	11
6. Поточний ремонт складових частин виробу	12
7. Строк служби, зберігання, транспортування	13
8. Гарантії виробника (постачальника)	13
9. Технічний паспорт.....	14
10. Комплектність.....	15
11. Утилізація	15

Інструкція з експлуатації (копія оригіналу)

УВАГА!

ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ!

Вдячні Вам за придбання даної моделі електроінструменту торгової марки ЗЕНИТ ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТ. Ця модель поєднує в собі сучасні конструктивні рішення для збільшення ресурсу роботи, продуктивності і надійності інструменту, а також для його безпечного використання. Ми впевнені, що продукція торгової марки ЗЕНИТ ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТ буде Вашим помічником довгі роки.

При покупці верстату для заточування пиляльних ланцюгів електричного **ЗДЦ-350** вимагайте перевірки його справності, продуктивності і надійності інструменту, а також для його відповідності комплектною (розділ «Комплектність» Інструкції з експлуатації).


Перед використанням уважно вивчіть інструкцію по експлуатації (технічний паспорт) та дотримуйтесь заходів безпеки при роботі.

Переконайтеся, що гарантійний талон повністю і правильно заповнений.

В процесі користування виробом дотримуйтесь вимог Інструкції з експлуатації (Технічного паспорта).

ВСТУП

Верстат для заточування пиляльних ланцюгів електричний **ЗДЦ-350** (далі - виріб) призначений для заточування ланцюгів бензинових і електричних пилок різних типорозмірів у побутових умовах.

Знак  у маркуванні означає наявність у конструкції виробу подвійної ізоляції (клас II), заземляти прилад при роботі не потрібно.

Уважно вивчіть Інструкцію з експлуатації, в тому числі пункт 1 «Загальні правила техніки безпеки». Тільки таким чином Ви зможете навчитися правильно поводитися з інструментом і уникнете помилок та небезпечних ситуацій.



УВАГА! Недотримання вказівок та інструкцій з техніки безпеки може стати причиною ураження електричним струмом, пожежі та важких травм.

1 ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

1.1 Загальні правила безпеки



ПОПЕРЕДЖЕННЯ! Перед використанням обладнання повинні бути вжиті всі необхідні заходи обережності для того, щоб зменшити ступінь пожежного ризику, удару електричним струмом, та знизити ймовірність пошкодження корпусу і деталей виробу. Запобіжні заходи перелічені нижче. Уважно прочитайте всі вказівки, перш ніж Ви спробуєте використовувати інструмент, і збережіть їх.

З метою безпечного використання:

1.1.1 Підтримуйте чистоту і порядок на робочому місці. Будь-яка перешкода на робочому столі або навколо нього під час праці може стати причиною травми.

1.1.2 Звертайте увагу на обстановку, яка оточує робоче місце. Підтримуйте достатнє освітлення в процесі роботи. Не користуйтеся інструментом поблизу легкозаймистих рідин або газів.

1.1.3 Остерігайтеся удару електричним струмом. Не торкайтеся заземлених поверхонь, наприклад, трубопроводів, радіаторів, кухонних плит, корпусів холодильників. Не працюйте з приладом під дощем і снігом. Не використовуйте електроінструмент у приміщеннях із підвищеною вологістю. Захищайте виріб від дощу та води. Проникнення вологи в корпус пристрою може призвести до ураження електричним струмом.

1.1.4 Під час роботи з інструментом не дозволяйте дітям перебувати поблизу. Не дозволяйте стороннім доторкатися до інструменту або подовжувача. Сторонні особи не повинні перебувати на робочому місці.

1.1.5 Закінчивши роботу, зберігайте інструмент в спеціально відведеному місці для зберігання електроінструменту. Воно має бути сухим, недоступним для сторонніх осіб і замикатися на замок. Діти не повинні мати доступ до електроінструменту.

1.1.6 Не втручайтеся в роботу механізмів, прикладаючи зайву силу. Робота виконується якісніше і безпечніше, якщо електроінструмент експлуатується згідно передбачених норм, навантажень, зусиль і швидкості.

1.1.7 Адекватно вибирайте інструмент для кожної конкретної роботи. Не намагайтеся виконати малопотужним побутовим приладом роботу, яка призначена для високопотужного професійного електроінструменту. Не використовуйте електроінструмент в цілях, для яких він не призначений.

1.1.8 Зверніть увагу на вибір робочого одягу. Не надягайте просторий одяг або прикраси, тому що їх можуть зачепити рухомі частини виробу. На час роботи поза приміщенням рекомендується надягати гумові рукавички і черевики з неслизькою підошвою. Ховайте довге волосся під головним убором.

1.1.9 Користуйтеся захисними окулярами. Одягайте маску для обличчя або маску проти пилу, якщо при роботі виділяється пил.

1.1.10 Використовуйте обладнання для відведення пилу і бруду, якщо це передбачено. Переконайтеся, що Ви використовуєте відповідні пристрої для підключення подібного обладнання.

1.1.11 Не допускайте псування електрошнура. Ніколи не переносьте інструмент, утримуючи його за шнур електроживлення. Не тягніть за шнур з метою вийняти вилку з розетки. Бережіть шнур від впливу високих температур, мастильних матеріалів та предметів з гострими краями.

1.1.12 Перед початком роботи закріпіть оброблювану деталь у лещатах. Це безпечніше, ніж тримати заготовку в руці, а також звільняє обидві руки для роботи з верстатом.

1.1.13 Будьте уважні. Постійно майте надійну точку опори і не втрачайте рівноваги.

1.1.14 Уважно і відповідально ставтеся до технічного обслуговування електроінструменту та його ремонту. Для досягнення кращого результату і забезпечення більшої безпеки під час роботи, обережно поводьтеся з приладом і утримуйте його в чистоті. При змащуванні та заміні аксесуарів дотримуйтеся вказівок із відповідних інструкцій. Періодично оглядайте електрошнур інструменту, і в разі пошкодження відремонтуйте його в уповноваженому сервісному центрі. Періодично оглядайте подовжувачі, якими Ви користуєтесь, і в разі пошкодження замініть їх. Рукоятки інструменту повинні бути сухими та чистими, не допускайте їх забруднення мастильними матеріалами.

1.1.15 Вийміть вилку електрошнура з розетки, якщо інструмент не використовується, а також перед початком техобслуговування та перед заміною аксесуарів.

1.1.16 Вийміть всі регульовальні та гайкові ключі. Візьміть собі за правило: перед тим, як увімкнути електроінструмент - перевірте, чи всі ключі вийняті з нього.

1.1.17 Уникайте несподіваного запуску двигуна. Не переносьте підключений до мережі електроінструмент, тримаючи палець на вимикачі. Перед тим, як вставити штепсель в розетку, переконайтеся, що вимикач знаходиться в положенні «Вимк».

1.1.18 Працюючи поза приміщенням, користуйтеся подовжувачами. У цьому випадку використовуйте тільки подовжувачі, які призначені для роботи на вулиці. Вони мають відповідне маркування. Подовжувачі повинні розмотуватися на їх повну довжину.

1.1.19 Будьте пильні. Слідкуйте за тим, що Ви робите. Не працюйте з приладом, якщо Ви стомилися, прийняли алкоголь або ліки, які впливають на швидкість реакції, увагу та зосередженість.

1.1.20 Перевіряйте пошкоджені деталі. Перш ніж продовжити експлуатацію електроінструменту, слід ретельно перевірити захисний кожух або інші деталі, які мають пошкодження, з метою діагностики їх функціональності. Перевірте надійність кріплення рухомих елементів, справність деталей виробу, правильність складання та будь-які інші параметри, які можуть вплинути на їх роботу. Захисний кожух чи будь-які інші пошкоджені деталі необхідно відремонтувати або замінити в уповноваженому сервісному центрі. Несправні перемикачі замініть в уповноваженому сервісному центрі. Не працюйте з інструментом з несправним перемикачем «Увімк/Вимк».

1.1.21 **УВАГА!** Щоб уникнути травм, використовуйте тільки ті аксесуари або пристрої, які вказані в цій Інструкції з експлуатації або в каталозі ТМ ЗЕНИТ ЕЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ.

1.1.22 Ремонт електроінструменту має здійснюватися виключно в уповноваженому сервісному центрі з використанням тільки оригінальних запасних частин ТМ ЗЕНИТ ЕЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ. В іншому випадку можливе нанесення серйозної шкоди здоров'ю користувача.

1.2 Особливі вимоги експлуатації виробу (Заходи безпеки)

1.2.1 Застосовувати виріб дозволяється тільки відповідно до призначення, яке вказане в Інструкції з експлуатації.

1.2.2 При використанні виробу необхідно дотримуватися всіх вимог Інструкції з експлуатації (технічного паспорта), поводитися з ним обережно, не допускати його ударів, перевантажень, впливу бруду і нафтопродуктів.

1.2.3 При роботі з пристроєм необхідно дотримуватися таких правил:

- всі види підготовчих робіт, технічне обслуговування та ремонт проводити тільки при відключенні від електромережі штепсельній вилці;
- вмикати виріб в електромережу тільки перед початком роботи;
- підключати, відключати виріб штепсельною вилкою тільки при вимкненому виробі;
- відключати виріб від електромережі при зміні робочого інструменту, при перенесенні виробу з одного робочого місця на інше, при перерві в роботі, після закінчення роботи;
- відключати виріб вимикачем (перемикачем «УВімк/Вимк») при раптовій зупинці (зникнення напруги в електромережі, перевантаження електродвигуна);
- при роботі використовувати неслизьке взуття;
- не носити виріб за шнур електроживлення. Не обертати шнур електроживлення навколо руки або інших частин тіла;
- не допускати натягування, перекручування і потрапляння під різні вантажі шнура електроживлення, зіткнення його з гарячими і масляними поверхнями;
- не допускати механічних пошкоджень електроінструменту (ударів, падіння і т.д.);
- тривалість безперервної роботи в кожному циклі повинна бути не більше 15 хвилин, тривалість перерв повинна бути не менше тривалості циклу роботи;
- берегти електроінструмент від впливу зовнішніх джерел тепла і хімічно активних речовин, а також від потраплення рідин та предметів у внутрішні частини електроінструменту;
- забезпечити ефективне охолодження електроінструменту та відвід продуктів обробки із зони роботи приладу;
- слідкувати за температурою двигуна, не допускати перегріву;
- перед кожною операцією заточення перевіряти надійність фіксації пиляльного ланцюга і правильність його розташування;
- переконатися, що пиляльний ланцюг закріплений правильно для оптимального заточення;
- використовувати тільки заточувальні диски з посадковим діаметром 10 мм;
- використовувати тільки ті заточувальні диски, зазначена швидкість обертання яких відповідає або перевищує значення 5000 об/хв;
- після закінчення роботи виріб повинен бути очищений від пилу та бруду;
- зберігати виріб у сухому, недоступному для дітей та сторонніх місці. Температура зберігання повинна бути в інтервалі від -5 °С до +40 °С. При перенесенні виробу з холоду в тепле приміщення необхідно дати йому прогрітися протягом 2х годин. Після цього виріб можна підключати до електромережі.

1.2.4 Забороняється:

- заземлювати виріб;
- експлуатувати і зберігати виріб у приміщеннях з вибухонебезпечним, а також хімічно активним середовищем, яке руйнує метали та ізоляцію;
- експлуатувати пристрій в умовах впливу крапель і бризок, на відкритих майданчиках під час снігопаду та дощу;
- залишати без нагляду виріб, підключений до електромережі;
- передавати виріб особам, які не мають права користування ним;
- використовувати зношені диски, а також диски, що мають тріщини і сколи;
- модифікувати або змінювати розмір отвору заточувального диска з іншим посадковим отвором;
- працювати на верстаті зі знятим захисним кожухом заточувального диска;
- зупиняти заточувальний диск руками;
- експлуатувати пристрій, якщо під час роботи виникла хоча б одна з таких несправностей:
 - 1) Пошкодження вилки або шнура електроживлення;
 - 2) Несправний вимикач або його нечітка робота;
 - 3) Іскріння щіток на колекторі, що супроводжується появою кругового вогню на його поверхні;
 - 4) Швидкість обертання падає до ненормальної величини;
 - 5) Корпус двигуна перегрівається;

- 6) Поява диму або запаху, характерного для горілої ізоляції;
- 7) Поламка або поява тріщин в корпусних деталях;
- 8) Пошкодження заточувального диска.

1.2.5 Дозволяється виконувати роботи виробом без індивідуальних діелектричних засобів захисту .

2 ОПИС І ПРИНЦИП РОБОТИ

2.1 Призначення виробу

2.1.1 Область застосування верстату для заточування пиляльних ланцюгів електричного **ЗДЦ-350**: заточування ланцюгів бензинових і електричних пилок різних типорозмірів у побутових умовах.

2.1.2 Виріб повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур від $-5\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$, відносною вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямої дії атмосферних опадів та надмірної запиленості повітря.

Електроживлення виробу здійснюється від однофазної мережі змінного струму напругою 220 В, частотою 50 Гц.

Виріб має подвійну ізоляцію, заземлення не потрібне.

2.1.3 У зв'язку з постійною діяльністю з удосконалення виробу, виробник залишає за собою право вносити в конструкцію незначні зміни, які не відображені в Інструкції з експлуатації (Технічному паспорті) і не впливають на ефективну і безпечну роботу інструменту.

2.2 Склад виробу

Зовнішній вигляд верстату для заточування пиляльних ланцюгів електричного **ЗДЦ-350** показаний на рисунку 1.

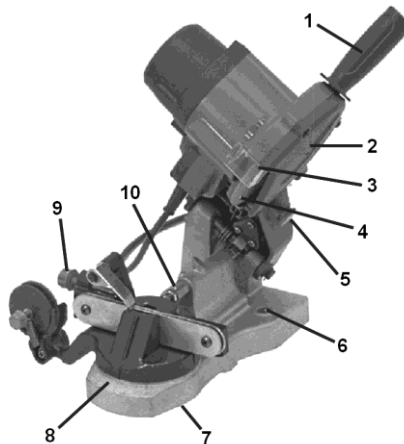


Рисунок 1

- 1. Рукоятка
- 2. Захисний кожух диска
- 3. Світлодіод підсвічування робочої зони
- 4. Заточувальний диск
- 5. Кнопка швидкого регулювання глибини заточування
- 6. Монтажні отвори
- 7. Гайка супорта
- 8. Шкала кута повороту робочого столу
- 9. Гвинт регулювання фіксатора ланцюга (регульовальний гвинт)
- 10. Гайка фіксації ланцюга

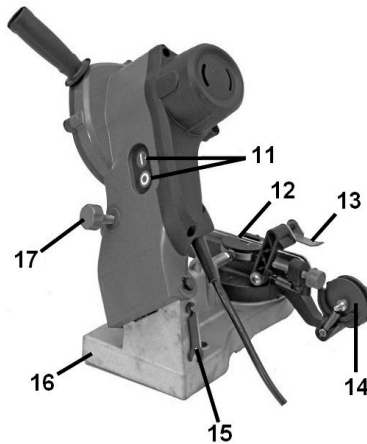


Рисунок 2

- 11. Вимикач (кнопки ввімкнення і вимкнення)
- 12. Струмоч (паз для встановлення ланцюга)
- 13. Фіксатор положення ланцюга (установчий клин)
- 14. Натягувач ланцюга
- 15. Ріжковий ключ
- 16. Основа
- 17. Обмежувач глибини занурення заточувального диска

2.3 Пристрій і робота

2.3.1 Ввімкнення і вимкнення виробу здійснюється вимикачем (11). Крутний момент від електродвигуна передається на шпindel виробу, на якому за допомогою затискної гайки (20, рисунок 11) закріплений заточувальний абразивний диск (4).

2.3.2 Робочий стіл має систему фіксації пиляльного ланцюга і систему встановлення необхідного кута заточування.

2.3.3 У виробі можуть використовуватися абразивні диски з зовнішнім діаметром 104 мм, посадковим отвором діаметром 22,2 мм та товщиною диска 3,2 мм.

2.3.4 У зв'язку з постійним вдосконаленням, виріб може мати незначні відмінності від опису і рисунків, які не погіршують його експлуатаційні властивості.

3 ПІДГОТОВКА ВИРОБУ ДО ВИКОРИСТАННЯ



УВАГА! Забороняється починати роботу з виробом, не виконавши вимог з техніки безпеки, зазначених у розділі 1 «Заходи безпеки» цієї Інструкції з експлуатації.

3.1 Після транспортування виробу в зимових умовах, перед увімкненням у теплом приміщенні його необхідно витримати при кімнатній температурі не менше 2х годин до повного висихання вологи (конденсату) на ньому.

3.2 При першому використанні необхідно провести збірку виробу. Для цього:

- перевірте комплектність виробу;
- проведіть кріплення основи виробу до верстата гвинтами через монтажні отвори (6).

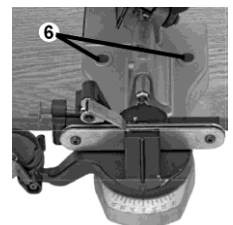


Рисунок 3

3.3 Необхідно:

- зовнішнім оглядом переконатися у справності шнура електроживлення, вилки, в цілісності деталей корпусу виробу, у справності абразивного диска і правильності його застосування;
- перевірити чіткість роботи вимикача через його короткочасне (2-3 рази) увімкнення, відповідність напрузі й частоті, які зазначені на маркувальній табличці виробу (220 В ~, 50 Гц);
- перевірити роботу пристрою на холостому ході протягом 1 хвилини, справність електрообладнання (відсутність диму і запаху, характерного для горілої ізоляції).



УВАГА! У разі вібрації заточувального диска негайно вимкніть виріб і перевірте правильність встановлення диска, а також відсутність пошкоджень і дефектів. За необхідністю замініть заточувальний диск.

3.4 Перед проведенням робіт при відключеному від електромережі виробі перевірте надійність кріплення корпусних деталей, затягування різьбових з'єднань, захисний кожух, надійність фіксації абразивного заточувального диска і пиляльного ланцюга.



УВАГА! Щоб уникнути накопичення пилу всередині виробу, рекомендується щодня очищати вентиляційні отвори (див. пункт 5.2 «Порядок обслуговування виробу»).

4 ВИКОРИСТАННЯ ВИРОБУ



УВАГА! Для запобігання нещасного випадку перед усіма діями з підготовки, регулювання, заміни заточувального диска, переконайтеся, що вимикач знаходиться у положенні «Вимк», а вилка виїнята з розетки. Також вимикайте виріб під час перерв і після роботи.



УВАГА! Перш ніж Ви перейдете до заточення ланцюга, перевірте його на видимі пошкодження за такими ознаками:

- система натягування пили не забезпечує необхідного натягу ланцюга - ланцюг розтягнутий;
- погнуті або сильно зношені ланки пиляльного ланцюга;
- пошкодження загострених країв зубів;
- великі люфти або зношені головки заклепок.

Якщо виявиться хоча б одне з перерахованих вище пошкоджень, то необхідно їх усунути, а якщо це неможливо, то замінити пиляльний ланцюг на новий.



УВАГА! Для точної, ефективною і безпечною роботи ланцюговою пилою необхідною умовою є гострий ланцюг. Ніколи не працюйте затупленими пиляльними ланцюгами. Ознаками затуплення пиляльного ланцюга є:

- «відведення» пилки убік при пилянні;
- наявність у стружці пилу, дрібною тирси, як при розпилюванні ножівкою.

4.1 Ріжуча ланка пиляльного ланцюга складається з двох зубів: ріжучого зуба і зуба-обмежувача.

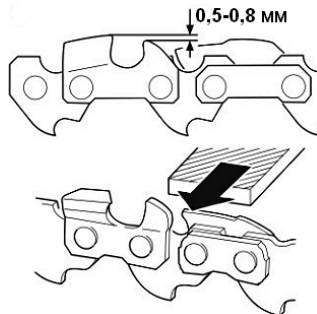


Рисунок 4

Ефективність процесу пиляння залежить від різниці висоти між ріжучим зубом і зубом-обмежувачем. Оптимальним значенням є перевищення висоти ріжучого зуба над зубом-обмежувачем на 0,5-0,8 мм (Рисунок 4).

4.2 Кут і глибина заточування

У найбільш поширених ланцюгів кут заточування ріжучих зубів становить від 25° до 30°. Точні дані можна побачити на заводській упаковці ланцюга. Розташування абразивного диска відносно зуба, що заточується, показано на рисунку 5.

Дуже важливо під час заточування зубів встановити необхідну глибину, яка буде однаковою для всіх зубів.



Рисунок 5

4.3 Заточування ріжучого зуба

Заточування ланцюга необхідно починати із заточування ріжучих зубів. Виконуйте заточування ланцюга рівномірно: спочатку кожний другий зуб з одного боку, потім кожний другий зуб з протилежного боку. Довжина ріжучих зубів повинна бути однаковою. Різна довжина заборонена - це може призвести до небажаних наслідків.

4.3.1 Встановіть ланцюг напрямними ланками в струмок (12), як показано на рисунку 6, перекинувши фіксатор положення ланцюга (установчий клин) (13) у бік натягувача ланцюга і послабивши гайку фіксації ланцюга (10).

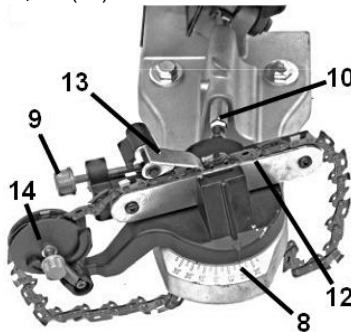


Рисунок 6

4.3.2 Налаштуйте фіксатор положення ланцюга (установчий клин) (13) за допомогою регулювального гвинта (9), щоб клин (13) розташовувався впритул до заточувальної ланки і не давав ланцюгу пересуватися в процесі заточування. Зафіксуйте це положення гайкою (10).

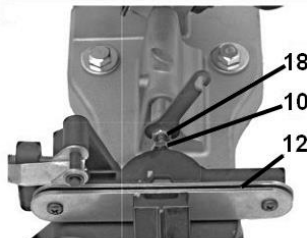


Рисунок 7

4.3.3 Як тільки ланцюг буде зафіксований, звільніть гайку супорта робочого столу (7), виберіть необхідний кут заточування за шкалою (8) від 0° до 35° (праворуч/ліворуч) в залежності від типу ланцюга і зафіксуйте кут повороту робочого столу гайкою супорта (7).

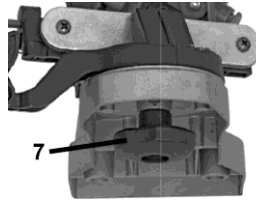


Рисунок 8

4.3.4 Встановіть необхідну глибину заточування за допомогою обмежувача глибини (17, рисунок 2).

4.3.5 Після проведення вищезазначених налаштувань, увімкніть виріб і здійсніть заточування ріжучого зуба.



УВАГА! Зміна кута заточування ріжучих зубів ланцюга проводиться тільки при вимкненому виробі. Перед просуванням ланцюга і заточуванням наступного зуба необхідно перевести вимикач у положення «Вимк» і дочекатися повної зупинки заточувального абразивного диска. Після чого послабити гайку (10), просунути ланцюг для заточування наступного зуба і затягнути гайку (10).

При заточуванні наступного зуба не обов'язково заново регулювати установчий клин (13). Достатньо встановити ланку впритул до установчого клину і зафіксувати це положення гайкою (10), не допускаючи вільного руху ланцюга в процесі заточування.

4.4 Заточення зуба-обмежувача

Для заточування зуба-обмежувача необхідно використовувати спеціальний шаблон, а також плоский напилком (у комплектацію не входять). Накладіть шаблон для зуба-обмежувача, і, користуючись плоским напилком, сточіть поперемінно кожен зуб до рівня шаблону. У шаблону є два положення: Н або «hard» (твердий) для твердих порід дерева, і S «soft» (м'який) для м'яких порід дерева.



УВАГА! Якщо ви будете заточувати зуб-обмежувач без шаблону, це може призвести до того, що ви сточите його занадто сильно. Ріжучі зуби ланцюга тоді будуть «в'їдатися» в дерево глибше необхідного рівня, що збільшить ризик віддачі, посилять вібрацію і погіршать точність пиляння.

4.5 Заміна абразивного диска



УВАГА! Перед тим, як провести заміну абразивного диска, від'єднайте виріб від електромережі.

Завжди дотримуйтесь інструкцій при заміні заточувальних абразивних дисків. Перед встановленням нового заточувального диска, його необхідно перевірити на наявність тріщин, злегка вдаривши по ньому. При цьому звук повинен бути дзвінким і чистим. Якщо звук глухий, то диск пошкоджений, і використовувати його заборонено.

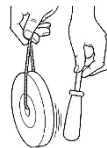


Рисунок 9

Для заміни абразивного диска необхідно зняти захисний кожух диска (2), викрутивши гвинти (19).

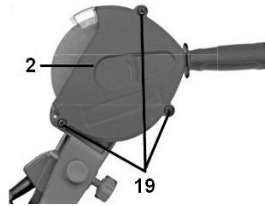


Рисунок 10

Потім зафіксувати заточувальний диск (4) і відкрити фіксатор диска (20). Замінити диск на новий і зробити вищеперелічені дії у зворотній послідовності.

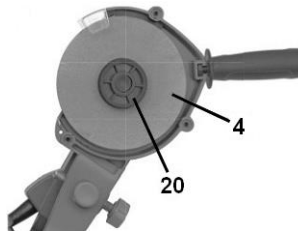


Рисунок 11

4.6 При роботі виробу необхідно:

- виконувати всі вимоги розділу 1 (Заходи безпеки) цієї Інструкції з експлуатації;
- підключати і відключати його від мережі штепсельною вилкою тільки при вимкненому електродвигуні;
- при роботі з пристроєм в умовах температури навколишнього середовища менше +10 °C його необхідно прогріти вимкненням на холостому ході від 2 до 3 хвилин.

4.7 Слідкуйте, щоб вентиляційні отвори для охолодження виробу були завжди чистими й відкритими.

4.8 Після закінчення роботи:

- відключіть виріб від електромережі;
- очистіть виріб і додаткове приладдя від пилу та бруду. В разі сильного забруднення протріть виріб вологою серветкою, яка виключає потрапляння рідини на інструмент у вигляді крапель. Після цього витріть виріб насухо. Забороняється використовувати для цих цілей агресивні до пластмаси, гуми та металів очисники (наприклад, ацетон, розчинники, кислоти тощо);
- зберігайте виріб у сухому, провітрюваному приміщенні. При тривалому зберіганні металеві зовнішні вузли та деталі покрийте шаром консерваційного мастила. Умови зберігання і транспортування повинні виключати можливість механічних пошкоджень і впливу атмосферних опадів.

5 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ВИРОБУ

5.1 Загальні вказівки

Щоб уникнути пошкоджень, для забезпечення довговічності та надійного виконання функцій виробу, необхідно регулярно виконувати описані далі роботи з технічного обслуговування. Гарантійні претензії приймаються лише при правильному і регулярному виконанні цих робіт. При недотриманні цих вимог підвищується небезпека травмування!

Користувач виробу може виконувати тільки роботи з догляду та технічного обслуговування, які описані в цієї Інструкції з експлуатації (пункти Розділу 5.2). Всі інші роботи повинні виконуватися тільки в спеціалізованих майстернях ТМ ЗЕНИТ ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТ.

5.2 Порядок технічного обслуговування виробу

5.2.1 Перевірка абразивного диска.

Завжди слідкуйте за тим, щоб абразивний диск не був пошкодженим: за необхідністю замінійте його.

5.2.2 Перевірка встановлених гвинтів.

Регулярно перевіряйте всі встановлені на інструменті гвинти, слідкуйте за тим, щоб вони були як треба затягнуті. Ослаблений гвинт треба негайно затягнути. Невиконання цього правила загрожує серйозною небезпекою.

5.2.3 Технічне обслуговування двигуна.

Завжди слідкуйте за тим, щоб обмотка не була пошкоджена, не залита маслом або водою, а вентиляційні отвори були очищені від пилу та бруду.

5.2.4 Перед тривалою перервою в експлуатації та зберіганням, очищуйте виріб від пилу та бруду без застосування агресивних до пластмаси, гуми та металів очисників. Зберігайте виріб у сухому приміщенні.



УВАГА! Ніколи не бризкайте водою на виріб у процесі його очищення. Виріб слід чистити тільки сухою ганчіркою! Не використовуйте їдкі очисники, які можуть пошкодити металеві, пластмасові та гумові частини виробу!

Для того, щоб інструмент працював довго і надійно - ремонтні, сервісні та регульовальні роботи повинні проводитися тільки фахівцями в сервісних центрах ТМ ЗЕНИТ ЕЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ.

5.3 Періодична перевірка і технічне обслуговування

5.3.1 Періодична перевірка і технічне обслуговування проводяться після закінчення гарантійного строку виробу, а потім не рідше одного разу на 6 місяців.

5.3.2 Періодичну перевірку і технічне обслуговування рекомендується проводити в сервісних центрах ТМ ЗЕНИТ ЕЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ (перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено в Додатку № 1 Інструкції з експлуатації).

5.3.3 Періодична перевірка та технічне обслуговування включає в себе:

- перевірку стану корпусних деталей;
- перевірку опору ізоляції;
- перевірку стану колектора якоря;
- перевірку ступеня зносу деталей виробу.



УВАГА! Технічне обслуговування повинно проводитися регулярно протягом усього строку служби виробу. Без проведення технічного обслуговування покупець втрачає право гарантійного обслуговування.

За рекомендованих умов експлуатації виріб буде справно працювати весь гарантований строк служби. Дотримання правил користування дозволить Вам уникнути передчасного виходу з ладу окремих частин виробу і всього виробу загалом.

Якщо виріб внаслідок інтенсивної експлуатації потребує періодичного обслуговування, пов'язаного із заміною щіток, очищенням колектора, заміною деталей виробу, то ці роботи виконуються за рахунок споживача.

Технічне обслуговування в сервісних центрах не входить у гарантійні зобов'язання виробника і продавця. Сервісні центри надають платні послуги з проведення періодичного технічного обслуговування.

Після закінчення строку служби можливе використання виробу за призначенням, якщо його стан відповідає вимогам безпеки і виріб не втратив своїх функціональних властивостей. Висновок видається уповноваженими сервісними центрами ТМ ЗЕНИТ ЕЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ.

6 ПОТОЧНИЙ РЕМОНТ СКЛАДОВИХ ЧАСТИН ВИРОБУ

6.1 Усунення наслідків поломок і пошкоджень

Перелік можливих несправностей і методів їх усунення наведено в таблиці 1.

Таблиця 1

Несправність	Імовірна причина несправності	Дії по усуненню
При ввімкненні виробу електродвигун не працює	1. Немає напруги в мережі	Перевірте напругу в електромережі
	2. Несправний вимикач	Зверніться в сервісний центр для ремонту або заміни
	3. Обрив шнура електроживлення або монтажних дротів	Зверніться в сервісний центр для ремонту або заміни
	4. Обрив в обмотці якоря або статора	Зверніться в сервісний центр для ремонту
	5. Повний знос щіток	Зверніться в сервісний центр для заміни
Круговий вогонь на колекторі якоря	1. Несправність в обмотці якоря	Зверніться в сервісний центр для ремонту
	2. Знос або «зависання» щіток	Зверніться в сервісний центр для заміни
Електродвигун не розвиває повних обертів (не працює на повну потужність)	1. Низька напруга електромережі	Перевірте напругу в електромережі
	2. Знос щіток	Зверніться в сервісний центр для заміни
	3. Міжвиткове замикання, обрив в обмотці якоря	Зверніться в сервісний центр для ремонту або заміни
	4. Несправний вимикач	Зверніться в сервісний центр для ремонту або заміни
Електродвигун зупинився при роботі	Повний знос щіток	Зверніться в сервісний центр для заміни
Електродвигун перегрівається	1. Висока температура навколишнього середовища, слабка вентиляція, засмічені вентиляційні отвори	Вживайте заходів до зниження температури, поліпшення вентиляції, зробіть очищення вентиляційних отворів
	2. «Згорів» двигун або обрив в обмотці двигуна	Зверніться в сервісний центр для ремонту

6.2 Ремонт виробу повинен виконуватися професійними робітниками в гарантійних майстернях (перелік та контактні дані сервісних центрів зазначені у Додатку № 1 Інструкції з експлуатації).

7 СТРОК СЛУЖБИ, ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ

7.1 Строк служби виробу становить 3 роки.

Зазначений строк служби дійсний при дотриманні споживачем вимог цієї Інструкції з експлуатації (технічного паспорта). Дата виробництва вказана на табличці виробу.

7.2 Виріб, очищений від пилу та бруду, повинен зберігатися в упаковці підприємства-виробника в сухих провітрюваних приміщеннях при температурі навколишнього середовища від -5 °С до +40 °С, відносною вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів. Упаковка повинна зберігатися до закінчення гарантійного строку експлуатації виробу.

7.3 Транспортування виробу проводиться в закритих засобах пересування відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на транспорті даного виду.

8 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА (ПОСТАЧАЛЬНИКА)

8.1 Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться у Гарантійному талоні. Претензії від споживачів на території України приймає ТОВ «ТЕКМАН» за адресою: 02140, м. Київ, проспект Миколи Бажана, 30, контактний телефон: (044) 369-32-00, (044) 369-33-03.

8.2 При покупці виробу:

- повинен бути правильно оформлений Гарантійний талон (стояти печатка або штамп з реквізитами організації, яка реалізувала виріб, дата продажу, підпис продавця, найменування моделі виробу, серійний номер виробу);

- переконатися в тому, що серійний номер виробу відповідає номеру, вказаному в Гарантійному талоні;
- перевірити наявність plomb на виробі (якщо вони передбачені виробником);
- перевірити комплектність і працездатність виробу, а також зробити огляд на предмет зовнішніх пошкоджень, тріщин, сколів.

Кожен виріб комплектується фірмовим гарантійним талоном ТМ ЗЕНИТ ЕЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ. При відсутності в гарантійному талоні дати продажу або підпису (печатки) продавця, гарантійний строк розраховується з дати виготовлення виробу.

8.3 У випадку виходу з ладу виробу протягом гарантійного строку експлуатації з вини заводу-виробника власник має право на безкоштовний ремонт.

Для гарантійного ремонту власнику необхідно звернутися в сервісний центр з виробом та повністю і правильно заповненим гарантійним талоном (заповнюється при покупці виробу).

Задоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів».

При гарантійному ремонті строк гарантії інструмента подовжується на час його ремонту.

Гарантійне і післягарантійне обслуговування електроінструменту ТМ ЗЕНИТ ЕЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ на території України проводиться в сервісних центрах, перелік та контактні дані яких вказані у Додатку № 1 Інструкції з експлуатації.



УВАГА! Перелік сервісних центрів може бути змінений. Актуальну інформацію про контактні дані сервісних центрів на території України Ви можете дізнатись за телефонами **(044) 369-32-00, (044) 369-33-03** або на сайті **zenit-profi.com**

8.4 Гарантія не поширюється:

- на частини та деталі, що швидко зношуються, а також на змінні приналежності (ключі, абразивні диски);
- у разі природного зносу виробу (повний виробіток ресурсу, сильне внутрішнє і зовнішнє забруднення);
- у випадку з видаленням, стертим або змінним серійним номером виробу;
- у разі появи несправностей, викликаних дією форс-мажорної ситуації (нещасний випадок, пожежа, повінь, удар блискавки та інше);
- у випадку, якщо виріб розбирався або ремонтувався протягом гарантійного строку поза гарантійної майстерні.



УВАГА! Забороняється вносити в конструкцію виробу зміни і проводити доопрацювання, не передбачені заводом-виробником.

9 ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ

Основні технічні характеристики верстата для заточування пиляльних ланцюгів електричного **ЗДЦ-350** представлені в таблиці 2.

Таблиця 2

Найменування параметра	Значення
Максимальна потужність, Вт	350
Максимальний струм, А	1,6
Номінальна напруга, В~	220 ±10%
Номінальна частота струму, Гц	50
Електродвигун	Однофазний колекторний з подвійною ізоляцією
Клас виробу	II
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	5000
Кут повороту робочого стола (праворуч/ліворуч), град.	35°
Зовнішній діаметр заточувального диска, мм	104
Посадковий діаметр заточувального диска, мм	22,2
Товщина заточувального диска, мм	3,2
Вага нетто/брутто, кг	2,6/3,0

Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться у Гарантійному талоні. Дата виготовлення вказана на табличці виробу.

Постачальник: ТОВ «ТЕКМАН», 02140, м. Київ, проспект Миколи Бажана, 30, контактний телефон: (044) 369-32-00, (044) 369-33-03. Виробник та його адреса вказані в сертифікаті відповідності та (або) деклараціях відповідності технічним регламентам виробу. Строк служби виробу становить 3 роки з моменту купівлі. Термін придатності 10 років. Гарантійний термін зберігання 10 років. Умови зберігання: зберігати в сухому місці, захищеному від впливу вологи і прямих сонячних променів, при температурі від -5 °С до +40 °С, відносною вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямої дії атмосферних опадів.

Правила та умови ефективного і безпечного використання виробу вказані в Інструкції з експлуатації. Виріб не містить шкідливих для здоров'я речовин. Претензії споживачів на території України приймає ТОВ «ТЕКМАН».

Ремонт і технічне обслуговування необхідно здійснювати в авторизованих сервісних центрах ТОВ «ТЕКМАН», зазначених у Додатку № 1 до Інструкції з експлуатації (довідкова інформація: (044) 369-32-00, (044) 369-33-03).

Вироби ТМ ЗЕНИТ ЕЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ відповідають вимогам стандартів і технічних умов, вказаним у сертифікатах відповідності та (або) деклараціях відповідності технічним регламентам.

Виріб, який відслужив свій строк, приладдя та пакування слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів.

10 КОМПЛЕКТНІСТЬ

Комплектність верстата для заточування ланцюгів електричного **ЗДЦ-350** вказана в таблиці 4.

Таблиця 4

Найменування	Кількість, од.
Верстат для заточування пиляльних ланцюгів електричний ЗДЦ-350	1
Інструкція з експлуатації (технічний паспорт)	1
Гарантійний талон	1
Додаток № 1 (Перелік сервісних центрів)	1
Рукоятка	1
Ключ	2
Пакувальна коробка	1

Виробник залишає за собою право на внесення змін у технічні характеристики і комплектацію виробу без попереднього повідомлення.

11 УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидайте виріб, приладдя й пакування разом з побутовим сміттям. Виріб, який відслужив свій строк, слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів на підприємства, що відповідають умовам екологічної безпеки.



УВАГА! Ремонт, модифікація і перевірка електроінструментів ТМ ЗЕНИТ ЕЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ повинні проводитися тільки в авторизованих сервісних центрах ТМ ЗЕНИТ ЕЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ. При використанні або техобслуговуванні інструменту завжди слідкуйте за виконанням усіх правил та норм безпеки.



Ексклюзивний представник ТМ ЗЕНИТ ЕЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ в Україні ТОВ «ТЕКМАН»:
02140, м. Київ, проспект Миколи Бажана, 30,
контактний телефон: (044) 369-32-00, (044) 369-33-03.

zenit-profi.com

Представництва:

- м. Київ, проспект Бажана, 30, тел.: (044) 369-32-00, (044) 369-33-03
- м. Дніпро, вул. В. Моссаковського, 1А, тел.: (056) 375-43-22
- м. Львів, вул. Зелена, 238, тел.: (032) 242-41-75, (032) 242-41-76
- м. Черкаси, вул. Громова, 138, склад №7, тел.: (0472) 38-43-82, (067) 588-90-35
- м. Миколаїв, вул. Космонавтів, 81, тел.: (067) 622-33-51
- м. Харків, вул. Шевченко, 24а, тел.: (067) 565-42-65
- м. Одеса, тел.: (098) 160-87-54